

Dvoubřité drážkovací frézy Obj. č. 5530



Celotvrdokovová fréza s povlakem FIRE, DIN 6527 L, TypN, stopka HB, úhel stoupání šroubovice 30°, břit přes střed

Průměr d1	Stopka d2	Celk. délka l1	Řezná část l2	Počet břitů	Cena Kč/ks
2	6	57	6	2	249
3	6	57	7	2	249
4	6	57	8	2	262
5	6	57	10	2	262
6	6	57	10	2	262
8	8	63	16	2	333
10	10	72	19	2	447
12	12	83	22	2	601

Čtyřbřité čelní stopkové frézy Obj. č. 5532



Celotvrdokovová fréza s povlakem FIRE, DIN 6527 L, TypN, stopka HB, úhel stoupání šroubovice 30°, břit přes střed

Průměr d1	Stopka d2	Celk. délka l1	Řezná část l2	Počet břitů	Cena Kč/ks
4	6	57	11	4	275
5	6	57	13	4	275
6	6	57	13	4	275
8	8	63	19	4	356
10	10	72	22	4	514
12	12	83	26	4	676
16	16	92	32	4	1175
20	20	104	38	4	1863

Čtyřbřité čelní stopkové frézy Obj. č. 5535 s nepravidelným stoupáním šroubovice RF100



Celotvrdokovová fréza s povlakem FIRE, DIN 6527 L, TypN, stopka HB, úhel stoupání šroubovice 35°/38°, břit přes střed

Průměr d1	Stopka d2	Celk. délka l1	Řezná část l2	Počet břitů	Cena Kč/ks
6	6	57	13	4	505
8	8	63	19	4	568
10	10	72	22	4	753
12	12	83	26	4	946
16	16	92	32	4	1817
20	20	104	38	4	2832

Třibřité drážkovací frézy Obj. č. 5546



Celotvrdokovová fréza s povlakem FIRE, DIN 6527 L, TypNH, stopka HB, úhel stoupání šroubovice 45°, břit přes střed

Průměr d1	Stopka d2	Celk. délka l1	Řezná část l2	Počet břitů	Cena Kč/ks
3	6	57	7	3	226
4	6	57	8	3	244
5	6	57	10	3	245
6	6	57	10	3	246
8	8	63	16	3	355
10	10	72	19	3	476
12	12	83	22	3	686
16	16	92	26	3	1170
20	20	104	32	3	1856

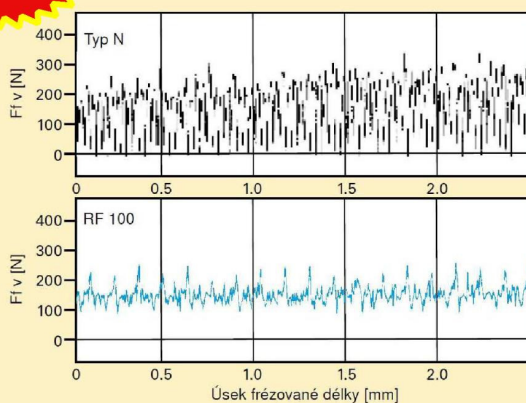
Vícezubé dokončovací frézy Obj. č. 5545



Celotvrdokovová fréza s povlakem FIRE, Norma Gühring, TypNH, stopka HB, úhel stoupání šroubovice 45°, pro materiály <50HRc

Průměr d1	Stopka d2	Celk. délka l1	Řezná část l2	Počet břitů	Cena Kč/ks
6	6	57	13	6	295
8	8	63	19	6	397
10	10	72	22	6	491
12	12	83	26	6	663
16	16	92	32	6	1088
20	20	104	38	8	1895

TOP Produkt



Porovnání mezi tradiční frézou typu N a frézou RF100 jasně ukazuje klidnější a stabilnější chod